



ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ V

Πίνακας συμμόρφωσης τεχνικής προσφοράς

Οι λεπτομερείς τεχνικές προδιαγραφές περιγράφονται στο Παράρτημα Ι, ΜΕΡΟΣ Α - ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΦΥΣΙΚΟΥ ΑΝΤΙΚΕΙΜΕΝΟΥ ΤΗΣ ΣΥΜΒΑΣΗΣ (ΤΜΗΜΑ 1 - Τεχνική Περιγραφή και Ειδικές Τεχνικές Προδιαγραφές, ΤΜΗΜΑ 2 - Τεχνικές Προδιαγραφές Μηχανολογικών Εργασιών, ΤΜΗΜΑ 3 - Τεχνικές Προδιαγραφές Ηλεκτρολογικών Εργασιών).

ΑΝΤΛΙΟΣΤΑΣΙΟ ΛΥΜΑΤΩΝ ΟΠΙΣΘΕΝ ΝΟΣΟΚΟΜΕΙΟΥ

<i>Παράγραφος Τεχνικών Προδιαγραφών</i>	<i>Απαίτηση</i>	<i>Απάντηση Ναι / Όχι</i>	<i>Παραπομπή τεκμηρίωσης</i>
1.1 Εγκατάσταση νέου ηλεκτρικού πίνακα			
1.2 Εγκατάσταση νέου εξοπλισμού εσχάρωσης (αυτοκαθαριζόμενο κόσκινο – κοχλίας μεταφοράς/συμπίεσης εσχαρισμάτων)	<u>Κόσκινο</u> Διάμετρος: 60cm. Άνοιγμα σχισμής τυμπάνου: ≤ 1 mm. Παροχή 150 κυβικά/ ώρα. Εγκ. ισχύς: $\geq 0,7$ kW <u>Κοχλίας</u> Διάμετρος κοχλίας : $\geq \Phi 170$. Εγκ. ισχύς: $\geq 2,2$ kW		
1.3 Εγκατάσταση νέων υποβρυχίων αντλιών λυμάτων	<u>Αντλία</u> Παροχή: ≥ 50 m ³ /h Μανομετρικό: ≥ 10 m Στροφές: ≤ 2900 rpm Εγκ. ισχύς: ≥ 2.5 kW		
1.4 Εγκατάσταση νέων διακοπών στάθμης πιεζοηλεκτρικού τύπου			
1.5 Εγκατάσταση νέων φυγοκεντρικών φυσητήρων	<u>Φυσητήρας</u> Τύπος : λοβών ή περιφερειακού καναλιού Παροχή: ≥ 40 Nm ³ /h Πίεση: ≥ 350 mbar Στροφές: ≤ 2900 rpm Εγκ. ισχύς: ≥ 2.0 kW		

<i>Παράγραφος Τεχνικών Προδιαγραφών</i>	<i>Απαίτηση</i>	<i>Απάντηση Ναι / Όχι</i>	<i>Παραπομπή τεκμηρίωσης</i>
	Θόρυβος: ≤ 75 dBA στο 1 m		
1.6 Εγκατάσταση νέων διαχυτών χονδρής φυσαλίδας	<u>Διαχυτής</u> Τύπος : σωληνωτός Μήκος: ≥ 600 mm Παροχή: 0 - 90 Nm ³ /h Υλικό κατασκευής: τουλάχιστον AISI 304L		
1.7 Προμήθεια και εγκατάσταση νέου ηλεκτροπαραγωγού ζεύγους	<u>H-Z</u> Συνεχής ισχύς : ≥ 40 kVA Τάση: 231/400V Συχνότητα 50 HZ Στροφές: 1500 RPM Cosφ: 0.8 Με πίνακα αυτοματισμού και προθέρμανση νερού ψύξης		
1.8 Εγκατάσταση συστήματος ανύψωσης με ηλεκτροκίνητο βαρούλκο και φορείο	Ανυψωτική ικανότητα έκαστου: ≥ 500 kg		
1.9 Εγκατάσταση συστήματος απόσμησης με προσροφητική κλίνη ενεργού άνθρακα	Παροχή απόσμησης: ≥ 2000 Nm ³ /h Συγκέντρωση H ₂ S, μερκαπτανών κ.α. ρύπων σχεδιασμού: 5ppm Χρόνος λειτουργίας: ≥ 8 h/d – 6 μήνες		

ΑΝΤΛΙΟΣΤΑΣΙΟ ΛΥΜΑΤΩΝ ΕΡΓΑΤΙΚΩΝ ΚΑΤΟΙΚΙΩΝ

<i>Παράγραφος Τεχνικών Προδιαγραφών</i>	<i>Απαίτηση</i>	<i>Απάντηση Ναι / Όχι</i>	<i>Παραπομπή τεκμηρίωσης</i>
2.1 Εγκατάσταση νέου ηλεκτρικού πίνακα			

Παράγραφος Τεχνικών Προδιαγραφών	Απαιτήση	Απάντηση Ναι / Όχι	Παραπομπή τεκμηρίωσης
2.2 Εγκατάσταση νέου εξοπλισμού εσχάρωσης (αυτοκαθαριζόμενο κόσκινο – κοχλίας μεταφοράς/συμπίεσης εσχαρισμάτων)	<u>Κόσκινο</u> Διάμετρος: 60cm. Άνοιγμα σχισμής τυμπάνου: ≤ 1 mm. Παροχή 150 κυβικά/ ώρα. Εγκ. ισχύς: $\geq 0,7$ kW <u>Κοχλίας</u> Διάμετρος κοχλίας : $\geq \Phi 170$. Εγκ. ισχύς: $\geq 2,2$ kW		
2.3 Εγκατάσταση νέων υποβρυχίων αντλιών λυμάτων	<u>Αντλία</u> Παροχή: ≥ 50 m ³ /h Μανομετρικό: ≥ 20 m Στροφές: ≤ 2900 rpm Εγκ. ισχύς: ≥ 4 kW		
2.4 Εγκατάσταση νέων διακοπτών στάθμης πιεζοηλεκτρικού τύπου			
2.5 Εγκατάσταση νέων φυγοκεντρικών φυσητήρων	<u>Φυσητήρας</u> Τύπος : λοβών ή περιφερειακού καναλιού Παροχή: ≥ 40 Nm ³ /h Πίεση: ≥ 350 mbar Στροφές: ≤ 2900 rpm Εγκ. ισχύς: ≥ 2.0 kW Θόρυβος: ≤ 75 dBA στο 1 m		
2.6 Εγκατάσταση νέων διαχυτών χονδρής φουσαλίδας	<u>Διαχυτής</u> Τύπος : σωληνωτός Μήκος: ≥ 600 mm Παροχή: 0 - 90 Nm ³ /h Υλικό κατασκευής: τουλάχιστον AISI 304L		
2.7	<u>H-Z</u>		

<i>Παράγραφος Τεχνικών Προδιαγραφών</i>	<i>Απαιτήση</i>	<i>Απάντηση Ναι / Όχι</i>	<i>Παραπομπή τεκμηρίωσης</i>
Προμήθεια και εγκατάσταση νέου ηλεκτροπαραγωγού ζεύγους	Συνεχής ισχύς : ≥ 40 kVA Τάση: 231/400V Συχνότητα 50 HZ Στροφές: 1500 RPM Cosφ: 0.8 Με πίνακα αυτοματισμού και προθέρμανση νερού ψύξης		
2.8 Εγκατάσταση συστήματος ανύψωσης με ηλεκτροκίνητο βαρούλκο και φορείο	Ανυψωτική ικανότητα έκαστου: ≥ 500 kg		
2.9 Εγκατάσταση συστήματος απόσμησης με προσροφητική κλίνη ενεργού άνθρακα	Παροχή απόσμησης: ≥ 2000 Nm ³ /h Συγκέντρωση H ₂ S, μερκαπτανών κ.α. ρύπων σχεδιασμού: 5ppm Χρόνος λειτουργίας: ≥ 8 h/d – 6 μήνες		

ΑΝΤΛΙΟΣΤΑΣΙΟ ΛΥΜΑΤΩΝ ΚΡΗΣΤΩΝΗΣ

<i>Παράγραφος Τεχνικών Προδιαγραφών</i>	<i>Απαιτήση</i>	<i>Απάντηση Ναι / Όχι</i>	<i>Παραπομπή τεκμηρίωσης</i>
3.1 Εγκατάσταση νέου ηλεκτρικού πίνακα			
3.2 Εγκατάσταση νέου εξοπλισμού εσχάρωσης (σταθερή χειροκίνητη εσχάρα)	Διάκενα : 6.0 cm		
3.3 Εγκατάσταση νέων υποβρυχίων αντλιών λυμάτων	<u>Αντλία</u> Παροχή: ≥ 3 m ³ /h Μανομετρικό: ≥ 30 m		

Παράγραφος Τεχνικών Προδιαγραφών	Απαίτηση	Απάντηση Ναι / Όχι	Παραπομπή τεκμηρίωσης
	Στροφές: ≤ 2900 rpm Εγκ. ισχύς: $\geq 2,0$ kW		
3.4 Εγκατάσταση νέων διακοπών στάθμης πιεζοηλεκτρικού τύπου			
3.5 Εγκατάσταση νέων φυγοκεντρικών φυσητήρων	<u>Φυσητήρας</u> Τύπος : λοβών ή περιφερειακού καναλιού Παροχή: ≥ 40 Nm ³ /h Πίεση: ≥ 350 mbar Στροφές: ≤ 2900 rpm Εγκ. ισχύς: ≥ 2.0 kW Θόρυβος: ≤ 75 dBA στο 1 m		
3.6 Εγκατάσταση νέων διαχυτών χονδρής φουσαλίδας	<u>Διαχυτής</u> Τύπος : σωληνωτός Μήκος: ≥ 600 mm Παροχή: 0 - 90 Nm ³ /h Υλικό κατασκευής: τουλάχιστον AISI 304L		
3.7 Προμήθεια και εγκατάσταση νέου ηλεκτροπαραγωγού ζεύγους	<u>H-Z</u> Συνεχής ισχύς : ≥ 40 kVA Τάση: 231/400V Συχνότητα 50 HZ Στροφές: 1500 RPM Cosφ: 0.8 Με πίνακα αυτοματισμού και προθέρμανση νερού ψύξης		
3.8 Εγκατάσταση συστήματος ανύψωσης με ηλεκτροκίνητο βαρούλκο και φορείο	Ανυψωτική ικανότητα έκαστου: ≥ 500 kg		

Παράγραφος Τεχνικών Προδιαγραφών	Απαίτηση	Απάντηση Ναι / Όχι	Παραπομπή τεκμηρίωσης
3.9 Εγκατάσταση συστήματος απόσμισης με προσροφητική κλίνη ενεργού άνθρακα	Παροχή απόσμισης: $\geq 2000 \text{ Nm}^3/\text{h}$ Συγκέντρωση H_2S , μερκαπτανών κ.α. ρύπων σχεδιασμού: 5rpm Χρόνος λειτουργίας: $\geq 8 \text{ h/d} - 6$ μήνες		

ΕΓΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΕΠΕΞΕΡΓΑΣΙΑΣ ΛΥΜΑΤΩΝ ΚΡΗΣΤΩΝΗΣ

Παράγραφος Τεχνικών Προδιαγραφών	Απαίτηση	Απάντηση Ναι / Όχι	Παραπομπή τεκμηρίωσης
4.1 Εγκατάσταση νέου ηλεκτρικού πίνακα			
4.2 Εγκατάσταση νέου εξοπλισμού εσχάρωσης (αυτοκαθαριζόμενο κόσκινο)	<u>Κόσκινο</u> Διάμετρος: 60cm. Άνοιγμα σχισμής τυμπάνου: $\leq 1 \text{ mm}$. Παροχή 150 κυβικά/ ώρα. Εγκ. ισχύς: $\geq 0,7 \text{ kW}$		
4.3 Εγκατάσταση νέων υποβρυχίων αντλιών ανακυκλοφορίας λάσπης	<u>Αντλία</u> Παροχή: $\geq 3 \text{ m}^3/\text{h}$ Μανομετρικό: $\geq 15 \text{ m}$ Στροφές: $\leq 2900 \text{ rpm}$ Εγκ. ισχύς: $\geq 1,5 \text{ kW}$		
4.4 Εγκατάσταση νέων υποβρυχίων αντλιών απομάκρυνσης περισσειας λάσπης	<u>Αντλία</u> Παροχή: $\geq 3 \text{ m}^3/\text{h}$ Μανομετρικό: $\geq 10 \text{ m}$ Στροφές: $\leq 2900 \text{ rpm}$ Εγκ. ισχύς: $\geq 1,0 \text{ kW}$		
4.5 Εγκατάσταση νέων υποβρυχίων αναδευτήρων δεξαμενής εξισορρόπησης	<u>Αναδευτήρας</u> Διάμετρος πτερωτής: $\geq 300 \text{ mm}$ Στροφές: $\leq 1000 \text{ rpm}$ Εγκ. ισχύς: $\geq 2,5 \text{ kW}$ Υλικό κατασκευής : ανοξείδωτος χάλυ-		

Παράγραφος Τεχνικών Προδιαγραφών	Απαιτήση	Απάντηση Ναι / Όχι	Παραπομπή τεκμηρίωσης
	βας (πτερωτή)		
4.6 Εγκατάσταση νέων φυσητήρων αερισμού	<u>Φυσητήρας</u> Τύπος : λοβών Παροχή: $\geq 450 \text{ Nm}^3/\text{h}$ Πίεση: $\geq 350 \text{ mbar}$ Στροφές φυσητήρα: $\leq 2900 \text{ rpm}$ Εγκ. ισχύς: $\geq 7.5 \text{ kW}$ Θόρυβος: $\leq 75 \text{ dBA}$ στο 1 m		
4.7 Εγκατάσταση νέου συστήματος διάχυσης αέρα δεξαμενών αερισμού με διαχυτές τύπου λεπτής φυσαλίδας	<u>Διαχυτής</u> Τύπος : δίσκου, λεπτής φυσαλίδας Ονομαστική διάμετρος: $\geq 9''$ Παροχή: 2 - 10 Nm^3/h Υλικό κατασκευής μεμβράνης: EPDM Υλικό κατασκευής διαχυτή: πολυπροπυλένιο		
4.8 Εγκατάσταση on-line μετρητών διαλυμένου οξυγόνου στις δεξαμενές αερισμού	Μέθοδος μέτρησης: οπτική Εύρος μέτρησης: 0 – 20 mg/l Θα αποτελείται από έναν ελεγκτή και δύο αισθητήρια μέτρησης διαλυμένου οξυγόνου		
4.9 Προμήθεια και εγκατάσταση νέου ηλεκτροπαραγωγού ζεύγους	<u>H-Z</u> Συνεχής ισχύς : $\geq 40 \text{ kVA}$ Τάση: 231/400V Συχνότητα 50 HZ Στροφές: 1500 RPM cosφ: 0.8 Με πίνακα αυτοματισμού και προθέρμανση νερού ψύξης		
4.9 Εγκατάσταση συστήματος ανύψωσης με ηλεκτροκίνητο βαρούλ-	Ανυψωτική ικανότητα έκαστου: $\geq 500 \text{ kg}$		

<i>Παράγραφος Τεχνικών Προδιαγραφών</i>	<i>Απαίτηση</i>	<i>Απάντηση Ναι / Όχι</i>	<i>Παραπομπή τεκμηρίωσης</i>
κο και φορείο			

ΚΕΝΤΡΙΚΟΣ ΣΤΑΘΜΟΣ ΕΛΕΓΧΟΥ – ΑΝΑΒΑΘΜΙΣΗ ΥΦΙΣΤΑΜΕΝΟΥ ΣΥΣΤΗΜΑΤΟΣ ΑΥΤΟΜΑΤΙΣΜΟΥ

<i>Παράγραφος Τεχνικών Προδιαγραφών</i>	<i>Απαίτηση</i>	<i>Απάντηση Ναι / Όχι</i>	<i>Παραπομπή τεκμηρίωσης</i>
5.1 Εγκατάσταση νέου κέντρου ελέγχου με σύστημα επικοινωνιών και SCADA με το σύνολο του απαιτούμενου εξοπλισμού – Αναβάθμιση υφιστάμενου συστήματος για σύνδεση με το νέο σύστημα	Εξοπλισμός ΚΣΕ αποτελούμενος από Η/Υ (server-client), φορητό Η/Υ client, UPS, Εκτυπωτή έγχρωμο Α4/Α3, Μιμικό, λειτουργικό σύστημα, πρόγραμμα κειμενογράφου, modem (GPRS -GSM), λογισμικά εφαρμογής PLC, τηλεελέγχου – τηλεχειρισμού, προγραμματισμού και επικοινωνιών Εξοπλισμός ΤΣΕ αποτελούμενος από PLC , modem (GPRS -GSM), τροφοδοτικό, UPS, λογισμικό σταθμού, data logger		

Ο Συντάξας

Θεωρήθηκε

Ο προϊστάμενος Ε.Ε.Λ.

Ο προϊστάμενος Δ/νσης Τ.Υ.

Νικόλαος Αποστολίδης

Ιωάννης Παραγιός

Χημικός Μηχανικός

Πολιτικός Μηχανικός